

Ciemme

La distillation purifie les différents solvants et sépare les mélanges complexes en se basant sur les températures d'ébullition des différents composants. Le changement d'état, de liquide à gazeux, est un phénomène purement physique qui n'altère pas les caractéristiques des produits.

Le liquide à distiller est chauffé à l'intérieur d'une chaudière jusqu'au point d'ébullition. Les vapeurs arrivent au condenseur et se refroidissent pour revenir à l'état liquide.

Les boues s'accumulent dans la chaudière et sont éliminées par des méthodes qui varient selon le modèle de distillateur.

Découvrez nos produits !

Les solvants utilisés dans l'industrie se révèlent être de plus en plus un problème pour la préservation de l'environnement, pour l'augmentation des coûts d'achat et d'élimination et, non moins important, pour la santé des utilisateurs.

Les systèmes industriels de distillation doivent être en mesure de travailler en continu, tout en limitant au maximum les interventions de l'opérateur.

- **Qualité** : Garantie d'un solvant de qualité qui ne perd aucune de ses propriétés.
- **Environnement** : Permet le recyclage.
- **Efficacité** : Convient à tous les volumes.
- **Economique** : Réduction des coûts d'achat et de traitement



K2



K60



K200



Série EVOLUTION